

Kode Dokumen:



**UNIVERSITAS SUMATERA UTARA
FAKULTAS TEKNIK**

**RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (RPS)
MATA KULIAH**

Program Studi	:	S1 Teknik Industri		
Kode – Nama Mata Kuliah	:	STI 3258 - Praktikum Teknik Industri Terintegrasi-3		
SKS	:	2		
Mata Kuliah Prasyarat	:	Perancangan Tata Letak Fasilitas, Pemrograman Komputer dan Simulasi Komputer		
Semester	:	Genap	Tahun Ajaran	: -----
Dosen Pengampu	:	1. Dr. Ir. Ukurta Tarigan, M.T. 2. Ir. Rosnani Ginting, MT, Ph.D., IPU ASEAN Eng 3. Khalida Syahputri, S.T., M.T.		

Diperiksa oleh,
Ketua Program Studi,

Ir. Aulia Ishak, ST, MT, Ph.D, IPM
NIP. 196711201998021001

Diperiksa oleh,
Dekan Fakultas Teknik,

Dr. Ir. Fahmi S.T., M.Sc., IPM
NIP. 197912092006041015

Medan,
Dosen Pengampu,

Dr. Ir. Ukurta Tarigan, M.T.
NIP. 196206081991031002

Disetujui Oleh,
Wakil Dekan I Fakultas Teknik,

Prof. Dr. Ir. Renita Manurung MT.
NIP. 196812141997022002



**UNIVERSITAS SUMATERA UTARA
FAKULTAS TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK INDUSTRI**

STI 3258

RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (RPS)

Mata Kuliah (MK)	Kode	Rumpun MK	Bobot (SKS)		Semester	Tgl Penyusunan
Praktikum Teknik Industri Terintegrasi-3	STI 3258	Wajib	T = 2	P = 1	6	
OTORISASI/PENGESAHAN	DOSEN PENGEMBANG RPS		DOSEN PENGAMPU MATA KULIAH		KETUA DEPARTEMEN	
	1. Dr. Ir. Ukurta Tarigan, M.T. 2. Ir. Rosnani Ginting, MT, Ph.D., IPU ASEAN Eng 3. Khalida Syahputri, S.T., M.T.		Dr. Ir. Ukurta Tarigan, M.T.		Ir. Aulia Ishak, ST, MT, Ph.D, IPM	
CAPAIAN PEMBELAJARAN	CPL- PRODI yang Dibedakan pada MK					
	CP 3. Kemampuan untuk merancang dan melaksanakan eksperimen dan simulasi di laboratorium dan/atau lapangan untuk menyelesaikan permasalahan di industri, masyarakat dan pemerintahan.					
	Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (CPMK)					
	CPMK 3258. 3. 23 - Mampu membuat rancangan organisasi sesuai sistem prosedur yang dikembangkan CPMK 3258. 3. 24 - Mampu merancang tata letak fasilitas untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan					
DESKRIPSI SINGKAT	Mata kuliah ini memberikan teori dan penerapan terhadap perancangan organisasi sesuai dengan sistem prosedur yang telah dikembangkan dan memberikan teori dan penerapan terkait tata letak fasilitas pada lantai produksi maupun non produksi suatu produk sesuai dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan.					
BAHAN KAJIAN/MATERI PEMBELAJARAN	1. Perancangan Tata Letak Fasilitas 2. Pemrograman Komputer 3. Simulasi Komputer					
PUSTAKA	UTAMA					
	-					
	PENDUKUNG					
-						

DOSEN MATAKULIAH	Dr. Ir. Ukurta Tarigan, M.T. Ir. Rosnani Ginting, MT, Ph.D., IPU ASEAN Eng Khalida Syahputri, S.T., M.T.
MATAKULIAH SYARAT	Perancangan Tata Letak Fasilitas dan Simulasi Komputer

1	2	3	4	5	6	7	
						Kriteria & Indikator	Bobot (%)
Minggu ke-	Kemampuan Akhir tiap tahapan pembelajaran	Bahan Kajian/ Pokok Bahasan	Metode Pembelajaran	Waktu	Pengalaman Belajar Mahasiswa		
1	CPMK 3258. 3. 24 Mampu merancang tata letak fasilitas untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan	Perancangan FTC, BMO, dan Menggambar Mesin	<u>Luring:</u> <ul style="list-style-type: none"> ● Kuliah ● Diskusi [PB: 1x(2x50")] <ul style="list-style-type: none"> ● Tugas 1: [PT+KM (1+1)x(2x60")] <u>Daring:</u> Elearning/ Google Classroom	[PT+KM (1+1)x(2x60")] :	Ketepatan memahami dan merancang FTC, BMO, dan menggambar mesin.		
2	CPMK 3258. 3. 24 Mampu merancang tata letak fasilitas untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan	Perancangan Tata Letak Lantai Produksi dengan <i>Group Technology Layout</i> dan Perhitungan <i>Material Handling</i>	<u>Luring:</u> <ul style="list-style-type: none"> ● Kuliah ● Diskusi [PB: 1x(2x50")] <ul style="list-style-type: none"> ● Tugas 1: [PT+KM (1+1)x(2x60")] <u>Daring:</u> Elearning/ Google Classroom	[PT+KM (1+1)x(2x60")] :	Ketepatan memahami dan merancang tata letak lantai produksi dengan <i>group technology layout</i>		
3	CPMK 3258. 3. 24 Mampu merancang tata letak fasilitas	Perancangan Tata Letak Lantai Produksi dengan <i>Group</i>	<u>Luring:</u> <ul style="list-style-type: none"> ● Kuliah ● Diskusi 	[PT+KM (1+1)x(2x60")] :	Ketepatan memahami perhitungan <i>material handling</i>		

	untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan	<i>Technology Layout</i> dan Perhitungan <i>Material Handling</i>	<p>[PB: 1x(2x50”)]</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tugas 1: [PT+KM (1+1)x(2x60”)] <p><u>Daring:</u> Elearning/ Google Classroom</p>				
4	CPMK 3258. 3. 23 Mampu membuat rancangan organisasi sesuai sistem prosedur yang dikembangkan	Simulasi Lini Produksi dan Perakitan	<p><u>Luring:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuliah • Diskusi [PB: 1x(2x50”)] • Tugas 1: [PT+KM (1+1)x(2x60”)] <p><u>Daring:</u> Elearning/ Google Classroom</p>	[PT+KM (1+1)x(2x60”)] :	Ketepatan memahami dan merancang simulasi lini produksi dan perakitan		
5	CPMK 3258. 3. 24 Mampu merancang tata letak fasilitas untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan	Perancangan Departemen Pelayanan	<p><u>Luring:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuliah • Diskusi [PB: 1x(2x50”)] • Tugas 1: [PT+KM (1+1)x(2x60”)] <p><u>Daring:</u> Elearning/ Google Classroom</p>	[PT+KM (1+1)x(2x60”)] :	Ketepatan memahami dan mampu merancang departemen pelayanan		
6	CPMK 3258. 3. 23 Mampu membuat rancangan organisasi sesuai sistem prosedur yang dikembangkan	Simulasi <i>Process Flow</i>	<p><u>Luring:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuliah • Diskusi [PB: 1x(2x50”)] • Tugas 2: 	[PT+KM (1+1)x(2x60”)] :	Ketepatan memahami pembuatan simulasi <i>process flow</i>		

			<p>[PT+KM (1+1)x(2x60”)]</p> <p><u>Daring:</u> Elearning/ Google Classroom</p>				
7	<p>CPMK 3258. 3. 23 Mampu membuat rancangan organisasi sesuai sistem prosedur yang dikembangkan</p>	Simulasi <i>Process Flow</i>	<p><u>Luring:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuliah • Diskusi <p>[PB: 1x(2x50”)]</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tugas 2: <p>[PT+KM (1+1)x(2x60”)]</p> <p><u>Daring:</u> Elearning/ Google Classroom</p>	[PT+KM (1+1)x(2x60”)]	Ketepatan memahami pembuatan simulasi <i>process flow</i>		<p>CPMK 3258. 3. 23 Project 100%</p>
8	<p>CPMK 3258. 3. 24 Mampu merancang tata letak fasilitas untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan</p>	Perancangan <i>Final Layout</i>	<p><u>Luring:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuliah • Diskusi <p>[PB: 1x(2x50”)]</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tugas 3: <p>[PT+KM (1+1)x(2x60”)]</p> <p><u>Daring:</u> Elearning/ Google Classroom</p>	[PT+KM (1+1)x(2x60”)]	Ketepatan memahami perancangan <i>final layout</i>		
9	<p>CPMK 3258. 3. 24 Mampu merancang tata letak fasilitas untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran</p>	Perancangan <i>Final Layout</i>	<p><u>Luring:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuliah • Diskusi <p>[PB: 1x(2x50”)]</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tugas 3: <p>[PT+KM (1+1)x(2x60”)]</p>	[PT+KM (1+1)x(2x60”)]	Ketepatan memahami perancangan <i>final layout</i>		<p>CPMK 3258. 3. 24 Project 100%</p>

	kapasitas yang telah ditentukan		Daring: Elearning/ Google Classroom				
--	---------------------------------	--	---	--	--	--	--

RINGKASAN INDIKATOR/BOBOT PENELITIAN (CPL/CPMK)

CPL	CPMK	INDIKATOR PENILAIAN
CP 3. Kemampuan untuk merancang dan melaksanakan eksperimen dan simulasi di laboratorium dan/atau lapangan untuk menyelesaikan permasalahan di industri, masyarakat dan pemerintahan.	CPMK 3258. 3. 23 - Mampu membuat rancangan organisasi sesuai sistem prosedur yang dikembangkan	CPMK 3258. 3. 23 50% Project 100%
	CPMK 3258. 3. 24 - Mampu merancang tata letak fasilitas untuk produksi maupun non produksi untuk suatu produk dengan ukuran kapasitas yang telah ditentukan	CPMK 3258. 3. 24 50% Project 100%